



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РОСЛЕГПРОМ

119021, Москва, Зубовский бульвар, 22/39, тел. 8-499-245-19-86, e-mail: info@roslegprom.ru

В диссертационный совет
Д 212.144.01 на базе ФГБОУ ВО
«Российский государственный
университет им. А. Н. Косыгина
(Технологии. Дизайн. Искусство)»
(ФГБОУ ВО «РГУ им. А. Н. Косыгина»)

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Медведевой Ольги Андреевны на тему
«Разработка методики проектирования обуви массового производства
с элементами кастомизации», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05
«Технологии кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий»

Диссертационная работа Медведевой Ольги Андреевны, посвященная
разработке методики проектирования обуви массового производства с элементами
кастомизации, полностью соответствует научной специальности 05.19.05 -
«Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

В рамках диссертационного исследования решается задача создания научно-
обоснованной базы для проектирования актуальных конструкций обуви на основе
требований, предъявляемых потенциальными покупателями.

Задачи, поставленные в исследовании, решены полностью. Полученные
результаты свидетельствуют о достижении поставленной цели.

К наиболее значимым результатам, обладающим научной новизной, на мой
взгляд, следует отнести:

- концептуальный подход к разработке конструкций обуви с позиций
кастомизированного дизайна;
- алгоритм проектирования и изготовления обуви массового производства с
учетом кастомизации.

Практическая значимость работы подтверждена внедрением результатов на
предприятиях отрасли АО «Егорьевск обувь» и ЗАО МОФ «Парижская коммуна».

Достоверность научных положений, выводов и рекомендаций,
сформулированных в диссертационной работе, базируется на согласованности
аналитических и экспериментальных результатов, использовании современных
методов и средств проведения исследований.

Результаты работы опубликованы в 13 печатных работах, в том числе 3 статьи в изданиях, входящих в «Перечень», утвержденный Высшей аттестационной комиссией.

Однако, из автореферата не понятно:

1. какие методы обработки экспериментальных данных использованы;

2. получены ли охранные документы на предлагаемую базу данных?

Приведенные замечания не принципиальны и не снижают ценность представленной работы.

Изложенные в автореферате основные положения исследований позволяют заключить, что диссертация на тему «Разработка методики проектирования обуви массового производства с элементами кастомизации» является актуальной научно-квалификационной работой, выполненной на высоком уровне, представляющей научный и практический интерес, отвечает критериям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Медведева О.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

Президент АО «Рослегпром»,
генеральный директор
ООО «РЛП-Ярмарка»



Круглик А.А.

Подпись заверяю.

Руководитель отдела по управлению персоналом

Петренко О.Д.

Круглик Александр Александрович, президент АО «Рослегпром», генеральный директор ООО «РЛП-Ярмарка»

119021, г. Москва, Зубовский бульвар, 22/39

Тел. +7 (499) 245-19-86

E-mail: info@roslegprom.ru